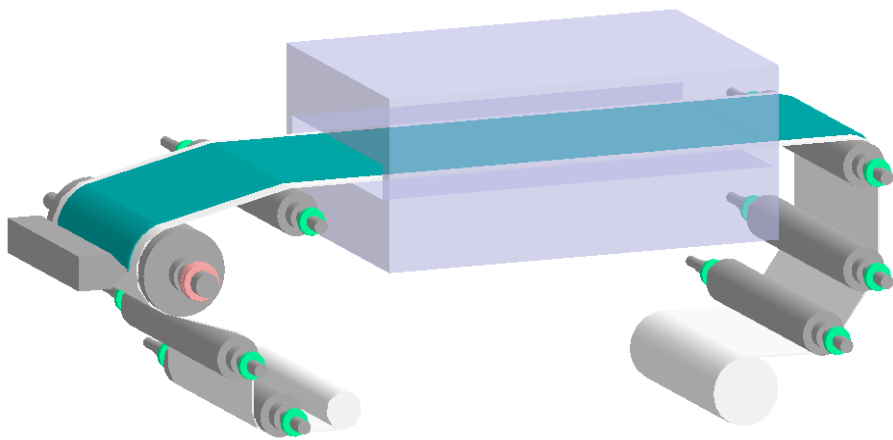


追求极致的超高精度

致力于高精度涂布设备



PRECILENCE



Precision & Silence
Made in Japan

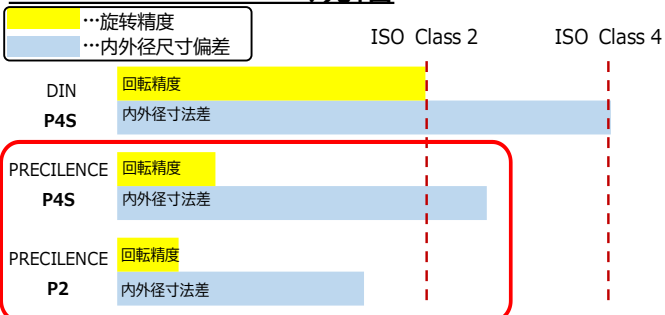
超高精度轴承

PRECILENCE 能够带来的帮助

- 帮助涂布面的精度进一步提高。
- 带来更加有效率的组装过程。

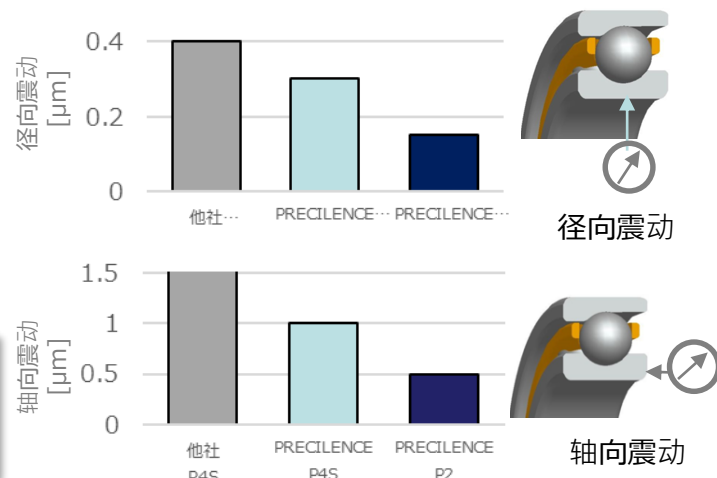
1. 精度/性能的提高

PRECILENCE 规格



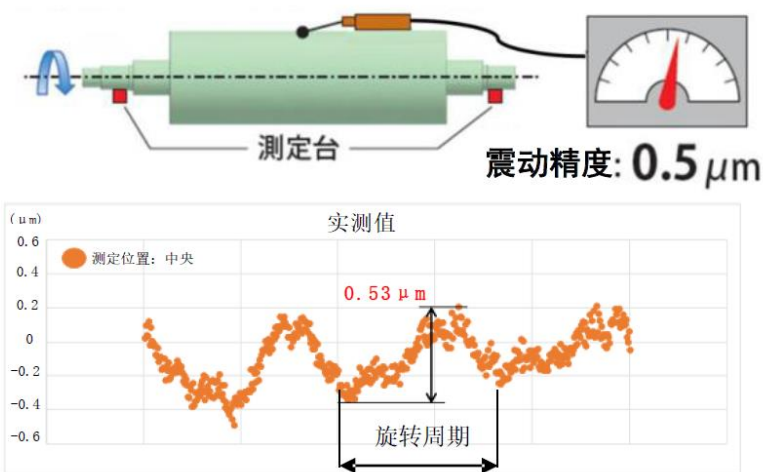
**PRECILENCE 的规格
对比DIN P4S规格有绝对优势！**

旋转精度（実力値）



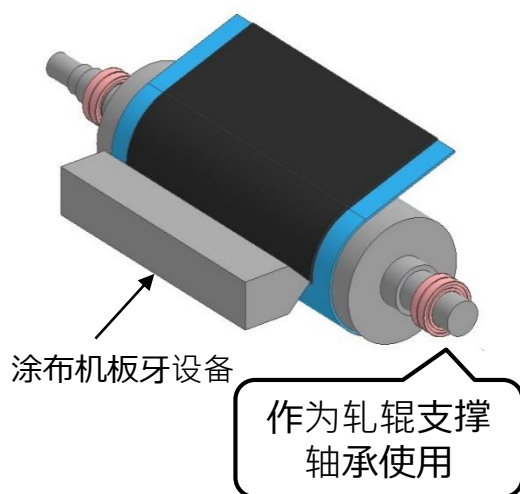
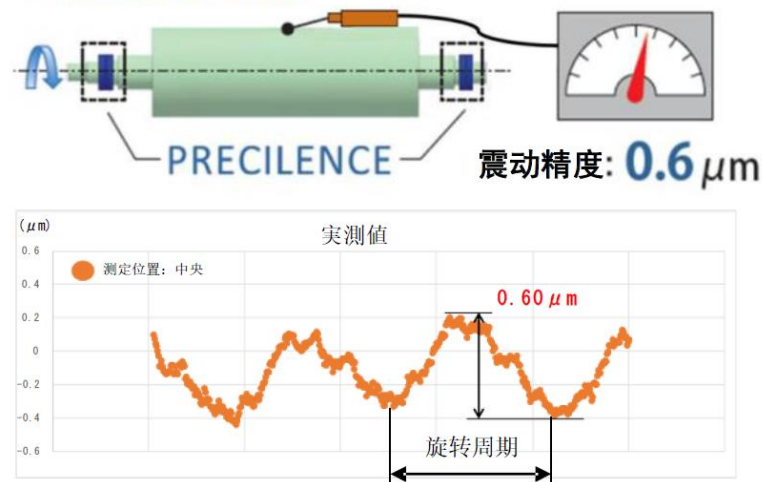
高精度涂布机用轧辊的使用案例

高精度轧辊本体的震动精度



**有效保障
轧辊本体的精度！**

PRECILENCE 组装后的轧辊震动精度



测定条件

轧辊尺寸	轧辊直径 × 长度 Φ200 × L1200
轴承尺寸 (7010C)	Φ50×Φ80×16 (背面组合)
润滑	脂润滑
旋转速度	4min-1
驱动方式	传动带驱动

有助于提高涂布机的精度

通过降低旋转时的震动

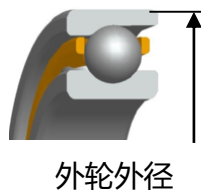
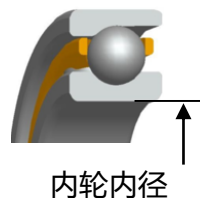
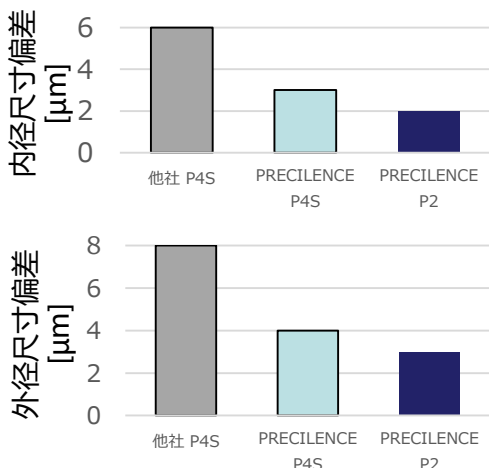


提高涂布作业的精度

2. 让轴承组装作业更有效率

(1) 减少预紧调整/组装的时间

尺寸允许偏差



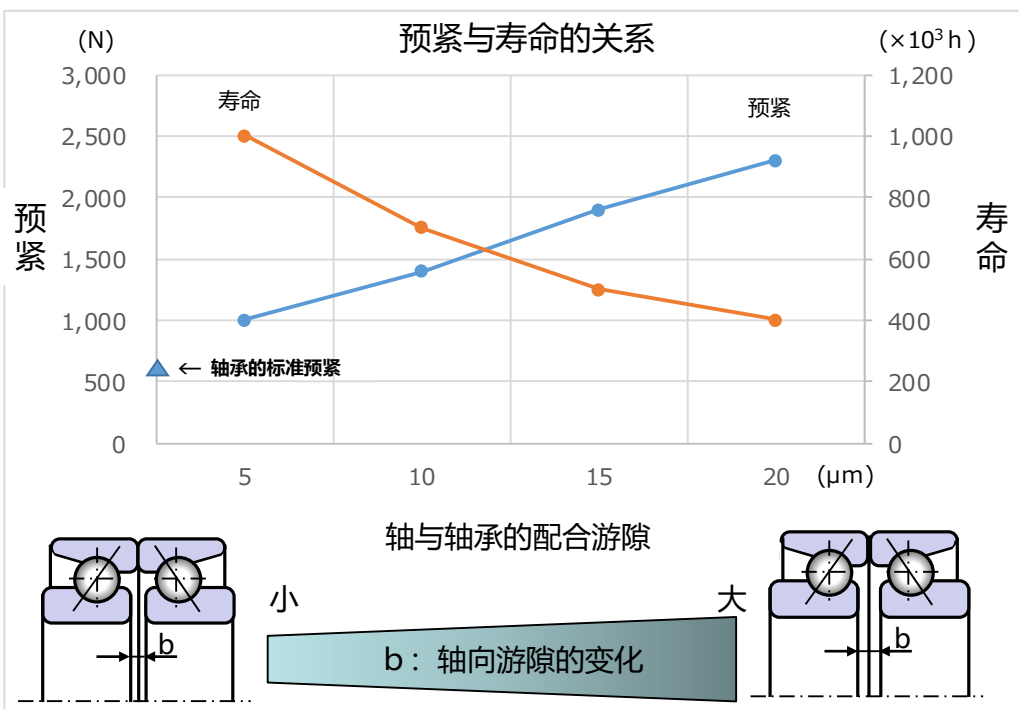
由于内外径的偏差更小



无需配合的选择•预紧调整

能够提高装配作业的效率

基于配合选择预紧的事例



不同的配合会

影响轴承的寿命

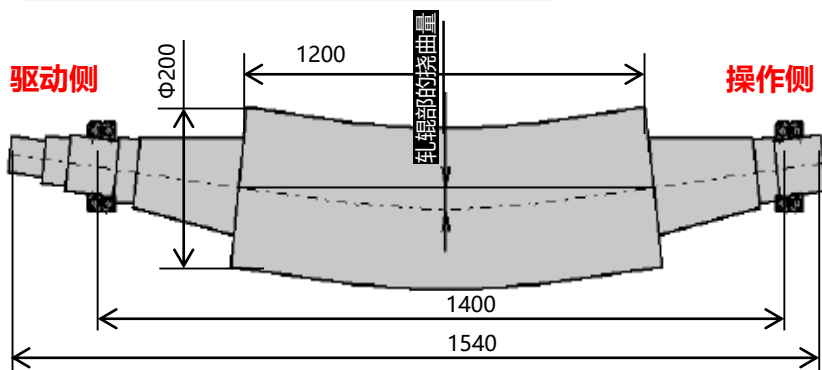


PRECILENCE

以精密的固定配合

能达成更高的寿命

技术探讨事例



探讨事例

结论

推荐游隙

5 ~ 10 μ m

轴承固定寿命

约 500×10^3 h

轧辊部的挠曲量

约 1.5 μ m

我司可以根据客户的需求
针对性进行技术讨论。

(2) 组装前无需洗净

使用超高洁净标准，异物残留量与其他竞品相对比，减少**90%**

组装前无需洗净

洁净车间

Class7
(JIS/ISO)

洗净装置

洗净室
Class1
(JIS/ISO)

检查

洗净

真空包装

※Class1洁净度是在洁净室中达成



参考：清浄度等级

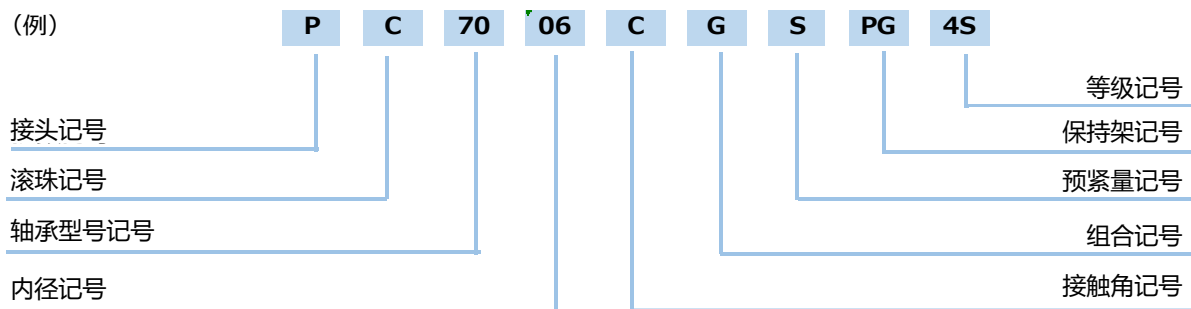
産業分野	要求清浄度	
	JIS/ISO	FED(209D)
医薬・药品・研究所・薄膜	Class1~2	无
半导体工厂	Class 3~5	Class 1~100
电子部品共仓・精密工厂	Class 5~7	Class 100~10,000
药品・食品工厂	Class 7~8	Class 100~100,000

包括外箱也是采用了开封时不会有尘埃的设计

最大可能保障客户
组装现场的洁净程度

3. 公称型号构成

(例)



详情咨询

捷太格特（中国）投资有限公司 产机市贩营业部

地址：上海市长宁区虹桥路1452号古北财富中心一期501室

Tel: 021-23561008

官网: https://www.jtekt.com.cn/koyo_bearing/index.html

