

追求高精度轴承的极限

各类设备皆可使用



PRECILENCE



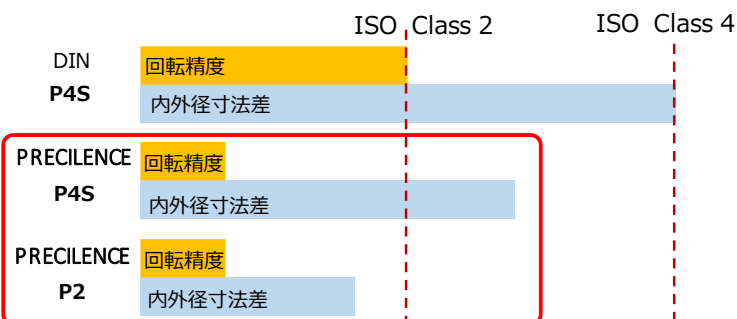
Precision & Silence
Made in Japan

PRECILENCE使之成为可能

- 提高精度/性能
- 组装工作的效率化
- 减少环境负荷和机器成本

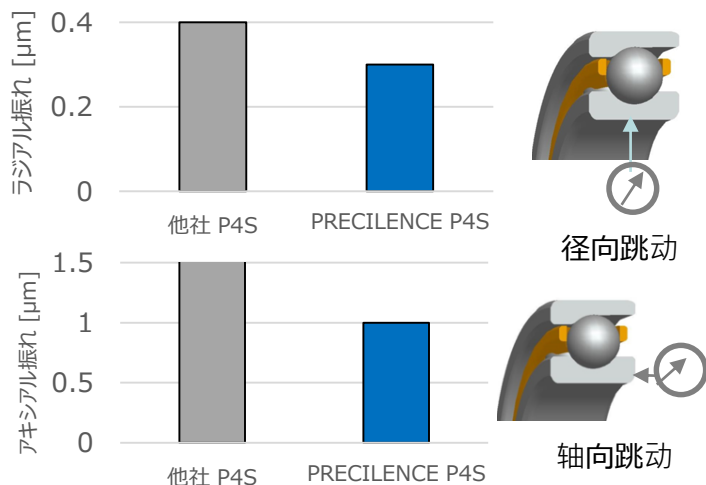
1. 提高精度及性能

PRECILENCE 的标准



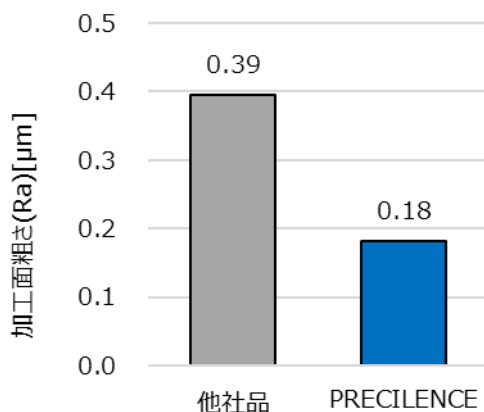
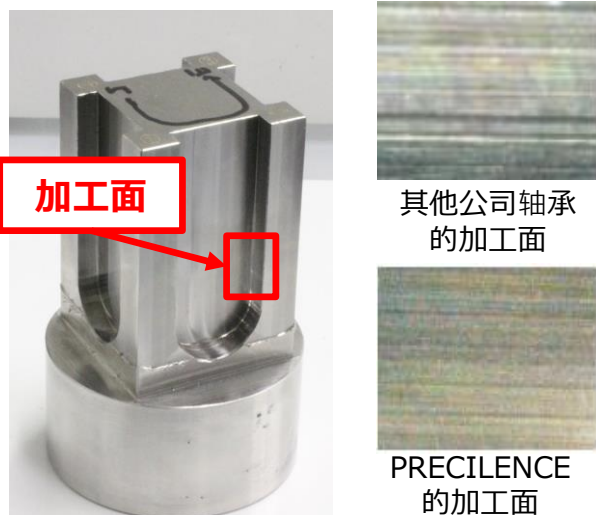
PRECILENCE 的标准是远超 DIN P4S 的标准的！！

旋转精度 (实际值)



机床主轴应用实例

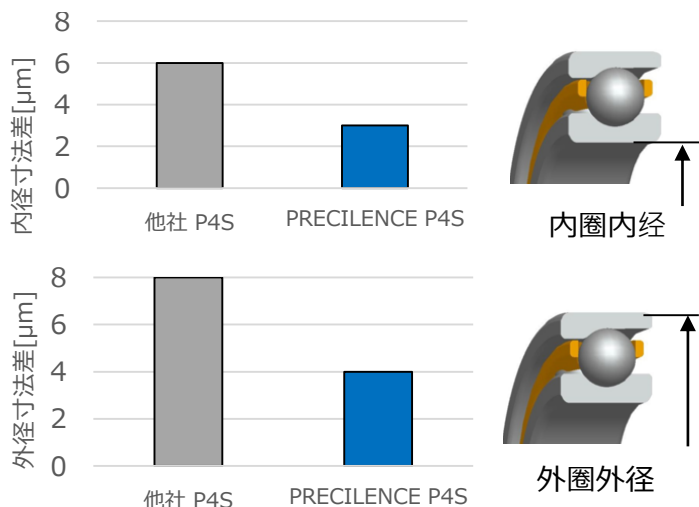
<SUS材料加工表面粗糙度比较>



2. 提高轴承装配工作的效率

(1) 预压调整/缩短组装时间

尺寸公差



内径和外径的尺寸几乎一致



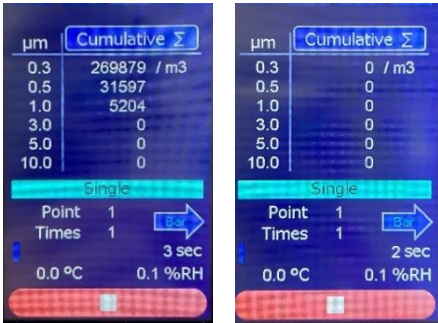
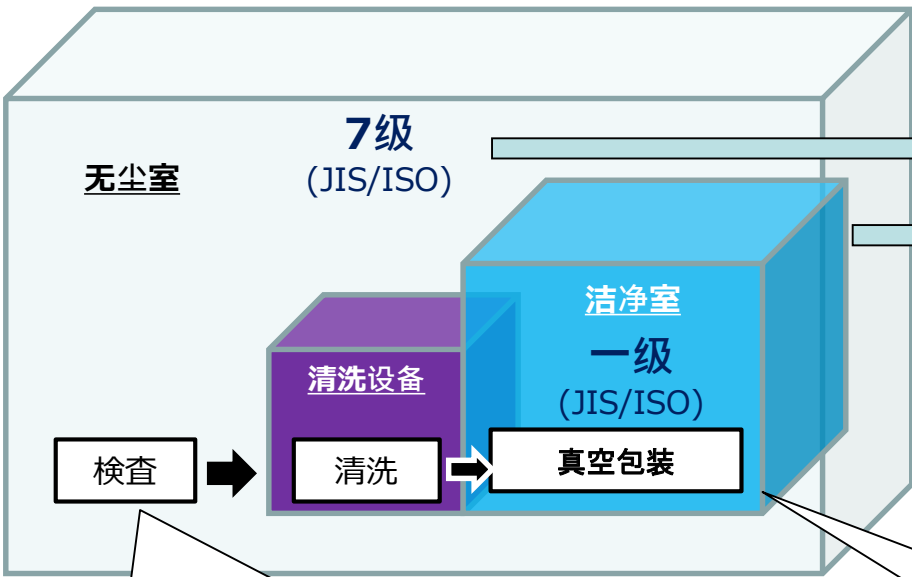
无需选择调配/预压调整

有助于提高组装作业的效率

(2) 组装前无需清洁

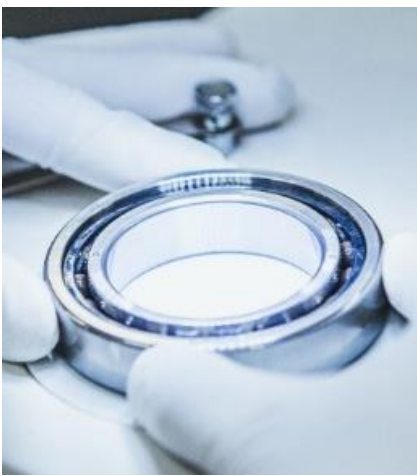
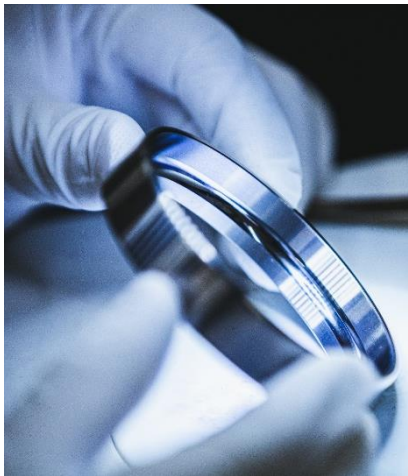
彻底的清洁管理・・・实现让洁净室达到 1 级

装前无需清洁



参考：清洁度等级

産業分野	求められる清浄度	
	JIS/ISO	FED(209D)
医薬・薬品・研究所・フィルム	クラス1~2	規格なし
半導体工場	クラス3~5	クラス1~100
電子部品工場・精密工場	クラス5~7	クラス100~10,000
薬品・食品工場	クラス7~8	クラス100~100,000



包括外相全部采用打开时没有灰尘的无尘包装

有助于保持装配工作环境的清洁

3. 减少环境负荷和机器成本

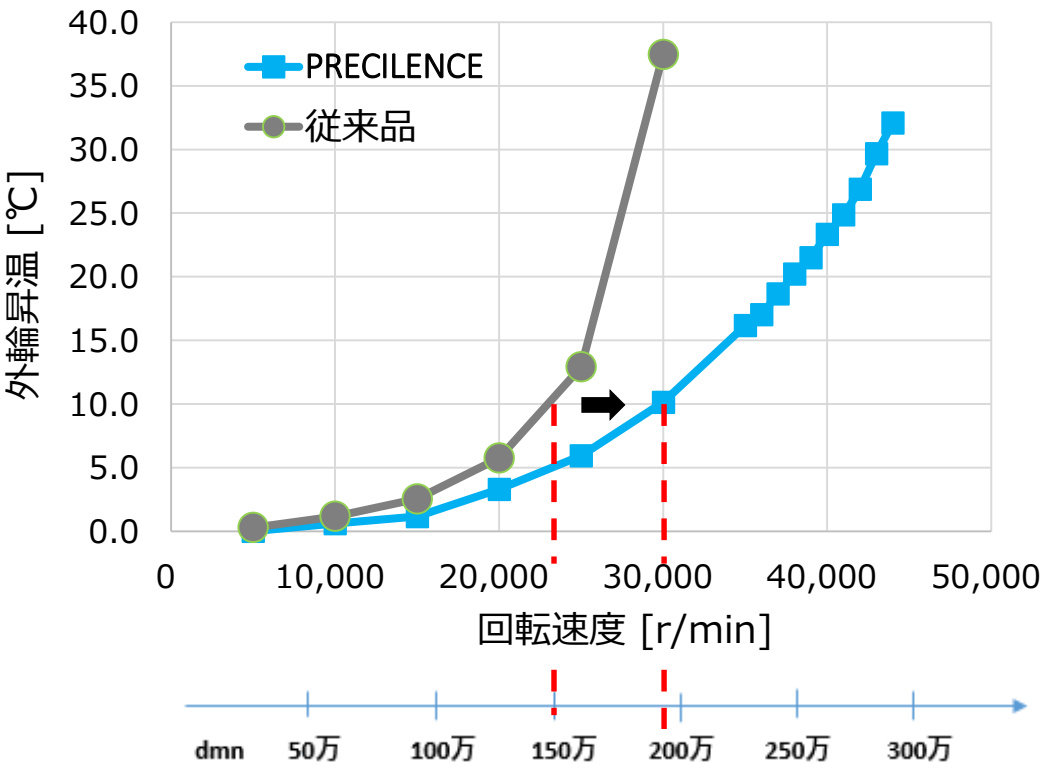
PRECILENCE 具有优异的升温特性，因此可用于脂润滑的高速旋转。

脂润滑的好处

- 1) 减少环境负荷
 - 防止油雾飞散
 - 防止风噪声引起的噪音
- 2) 低机器成本
 - 无需附带装置（润滑装置等）
 - 减少配管加工，简化组装作业
 - 通过减少空气使用量来降低运行成本

脂润滑时的允许转速
改进了30% (dmn 150万 ⇒ 195万)

項目	条件
軸受寸法(mm)	φ50×φ80×16×DB組合せ
予压	定位置予压（180N）
潤滑方法	グリース
冷却	ジャケット冷却



PRECILENCE 与以往产品的温升比较图

联系人：
株式会社捷太格特 産機営業部
〒540-0001
大阪府中央区城見1丁目3番7号（松下IMPビル）
Tel: 06-4790-8113

株式会社捷太格特 PRECISION BEARING 営業部
〒594-1157 大阪府和泉市あゆみ野2丁目8番1号
Tel: 0725-53-1766

