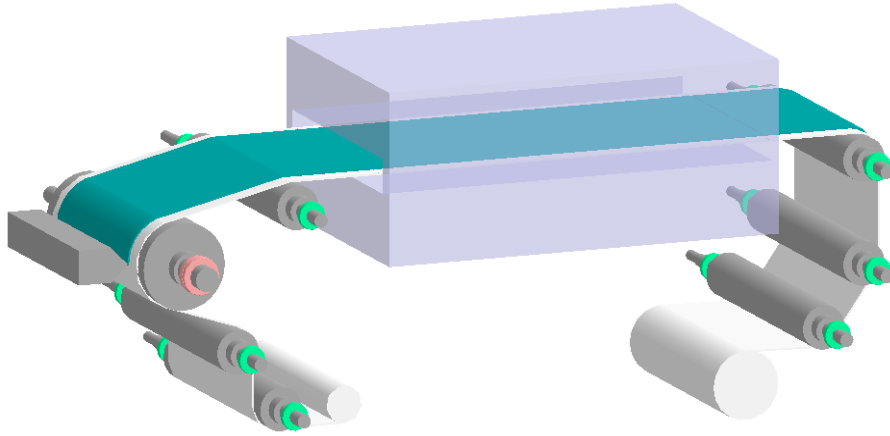


극한의 정밀도를 추구 코팅 설비에 기여



PRECILENCE



Precision & Silence
Made in Japan

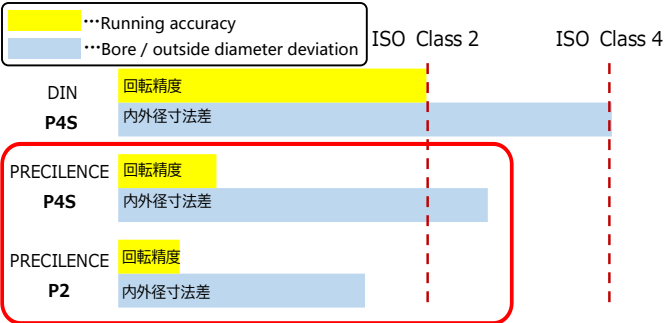
초 고 정밀 베어링

PRECILENCE가 구현합니다!

- 코팅면 표면 정도 향상에 기여
- 조립 작업의 효율성 향상

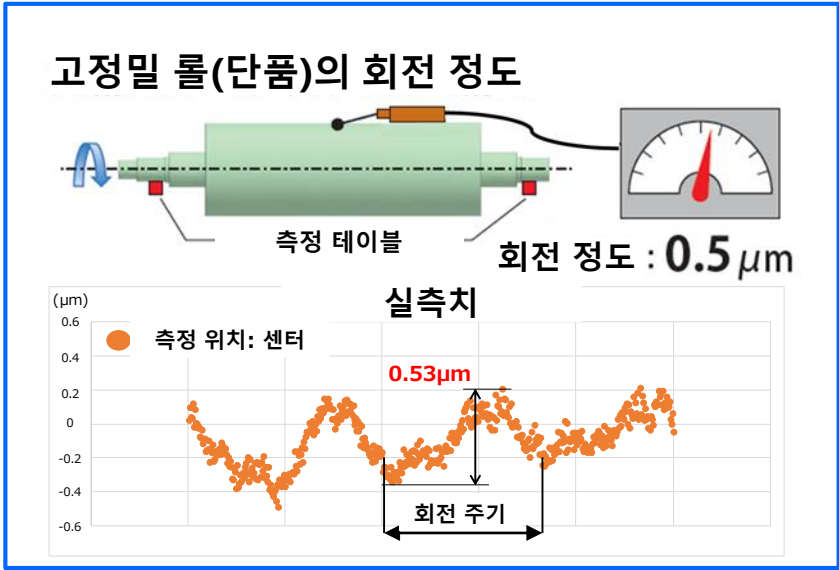
1.정밀도/성능의 향상

PRECILENCE 규격

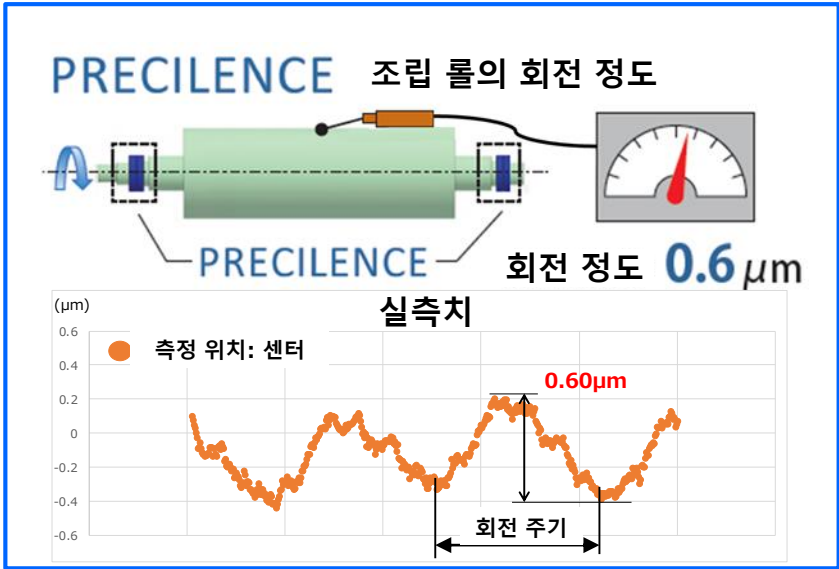


PRECILENCE 규격은 DIN P4S 규격을 훨씬 상회합니다!

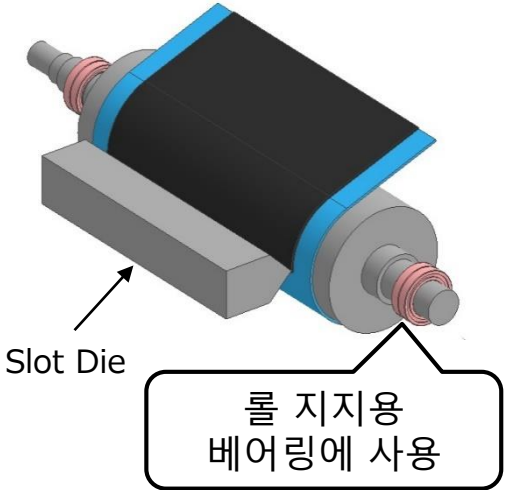
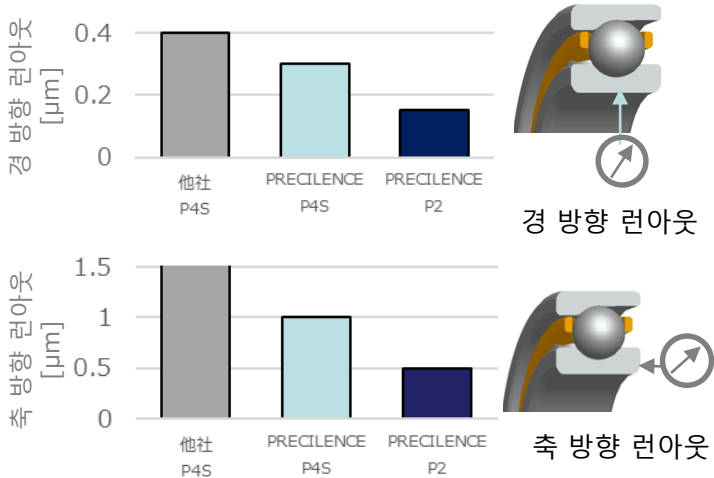
고 정밀 코팅 롤의 적용 사례



롤 자체의 고정도를 유지



회전 정도(구현 성능)



측정 조건	
롤 개요	롤 직경×바렐 길이 Φ200 × L1200
베어링 사양 (7010C)	Φ50×Φ80×16 (DB)
윤활	Grease
회전 속도	4min-1
구동 방식	벨트 구동

코팅 면 정도 향상에 기여

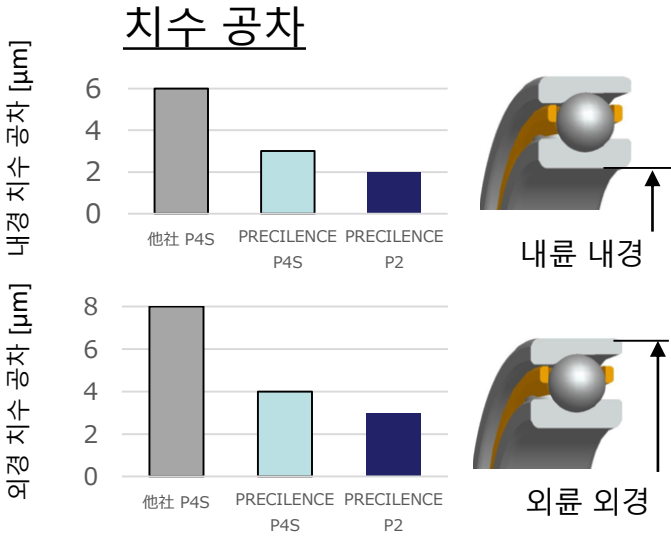
회전 정도 향상



코팅 정도 향상

2. 조립 작업의 효율성 향상

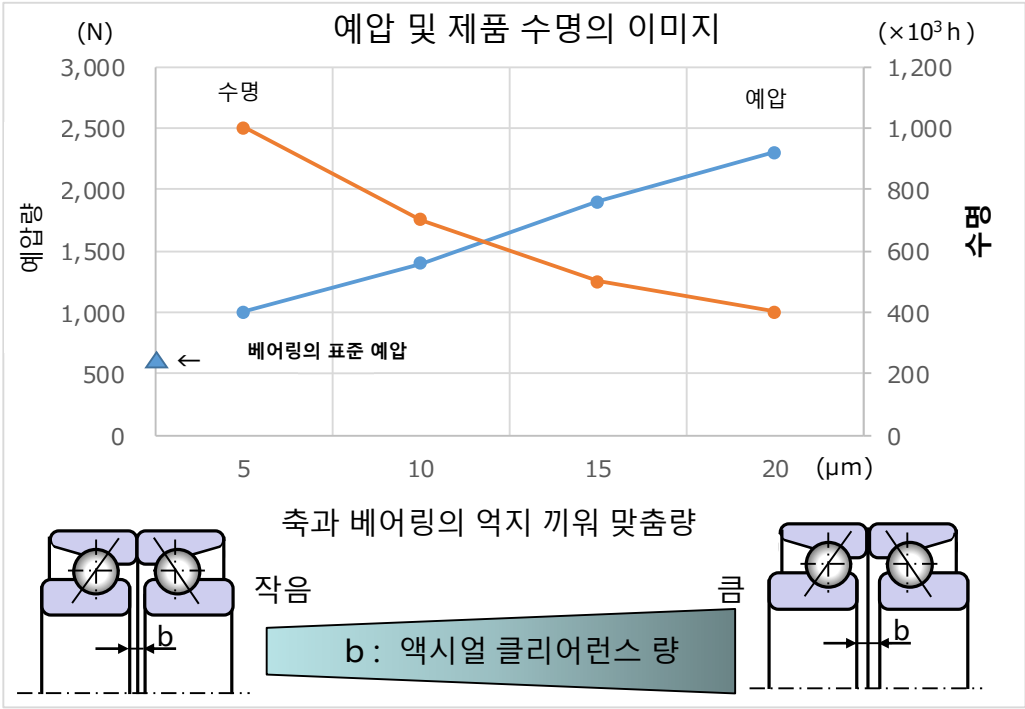
(1) 예압 조정 및 조립 시간 단축



내 외경의 치수 편차값 감소
↓
선별 조합·예압 조정 불필요

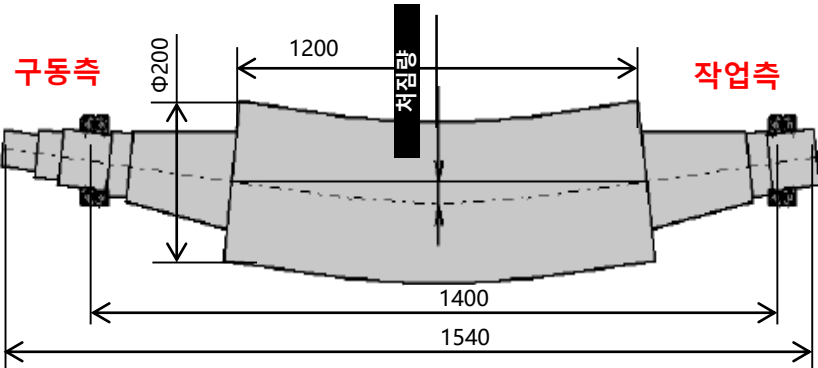
조립 작업의 효율성에 기여

역지 끼워 맞춤 시의 예압 사례



역지 끼워 맞춤량에 의한 수명 변동
↓
PRECILENCE는 선별 조합이 불필요
장수명화에 기여

기술 검토 사례



연구 사례	결과
추천 끼워 맞춤량	5 ~ 10 μm
베어링 정격 수명	약 500 $\times 10^3 \text{ h}$
롤의 처짐량	약 1.5 μm

고객의 사양·요구에 적합한 기술 검토를 실시하고 있습니다.

(2) 조립 전의 사전 세척이 불필요함

철저한 청정도 관리 . . . 잔류 이물량은 일반품의 1/10 이하를 달성

조립 전 사전 세척 불필요

클린 룸

Class7
(JIS/ISO)

클린 부스
Class1
(JIS/ISO)

검사

세척

진공 포장

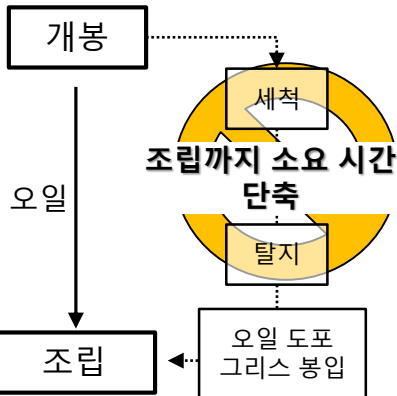


Reference: Cleanliness class

Industry	Required degree of cleaning	
	JIS/ISO	FED(209D)
Medical/Research/Film	Class 1~2	---
Semiconductor factory	Class 3~5	Class 1~100
Electronic/Precision factory	Class 5~7	Class 100~10,000
Medicine/Food factory	Class 7~8	Class 100~100,000

상자를 포함 개봉시 분진 발생이 없는 패키지 채용

조립 작업 환경의 청정도 유지에 기여



3. 베어링 호칭 번호 구성

(본보기)

P D 70 20 C G S PG P2

접두 기호

전동체 기호

베어링 계열 기호

내경 기호

공차 등급 기호

케이지 기호

예압 기호

조합 기호

접촉각 기호

제이텍트 코리아
서울시 강남구 도산대로 207 성도 빌딩 13층
Tel 02-549-7922

JTEKT PRECISION BEARING CORPORATION Sales Dept
2-8-1, Ayumino, Izumi, Osaka, 594-1157 Japan
Tel +81-725-53-1711

