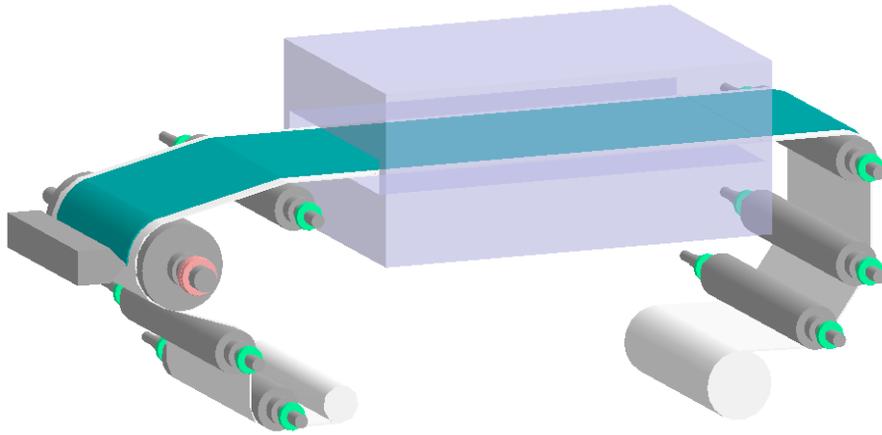


極限の高精度を追求

塗工設備に貢献



PRECILENCE



Precision & Silence
Made in Japan

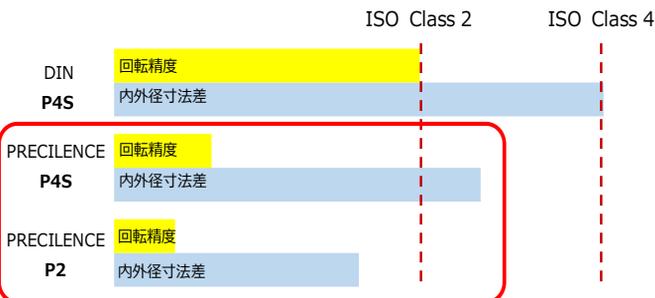
超高精度軸受

PRECILENCE が可能にする事

- ・塗工面精度向上に貢献
- ・組付け作業の効率化

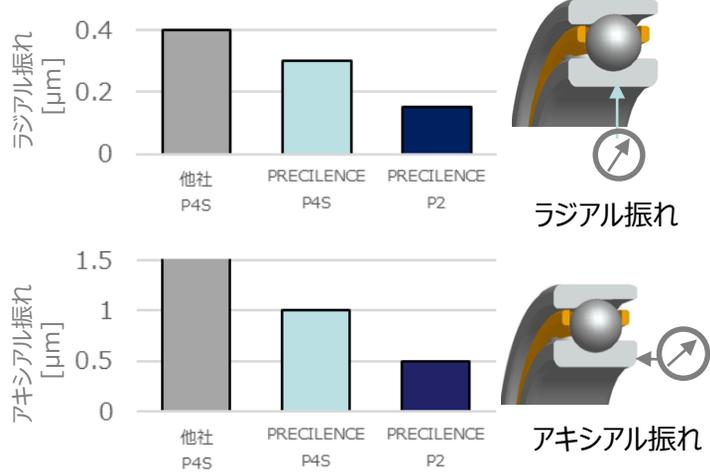
1. 精度/性能の向上

PRECILENCE 規格

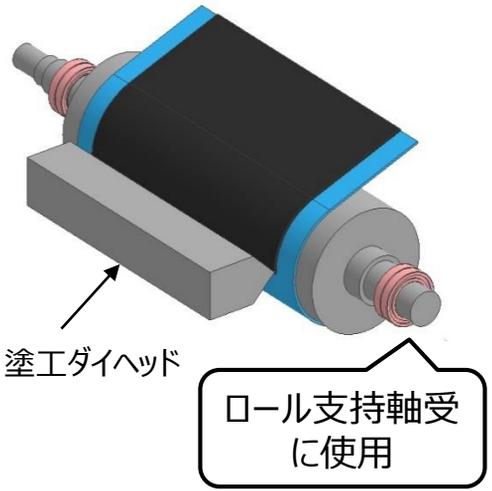
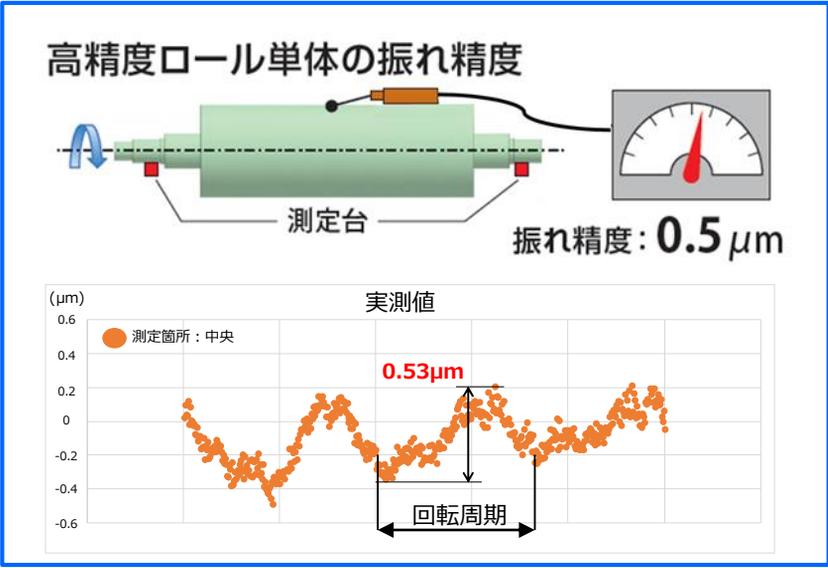


**PRECILENCE 規格は
DIN P4S規格をはるかに凌駕！**

回転精度 (実力値)

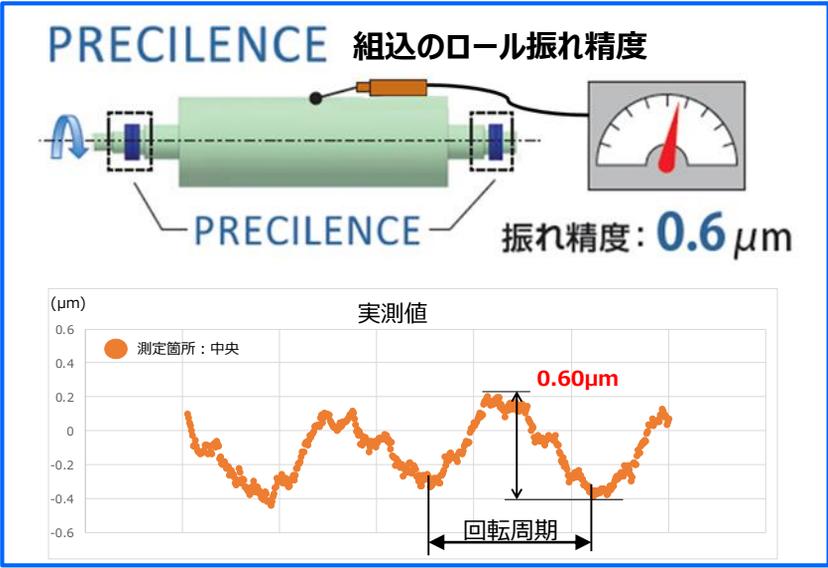


高精度塗工ロールへの適用事例



**ロール本体の
精度を保つ！**

測定条件	
ロール概要	ロール径 × 面長 Φ200 × L1200
軸受寸法 (7010C)	Φ50×Φ80×16 (背面合わせ)
潤滑	グリース
回転速度	4min ⁻¹
駆動方式	ベルト駆動



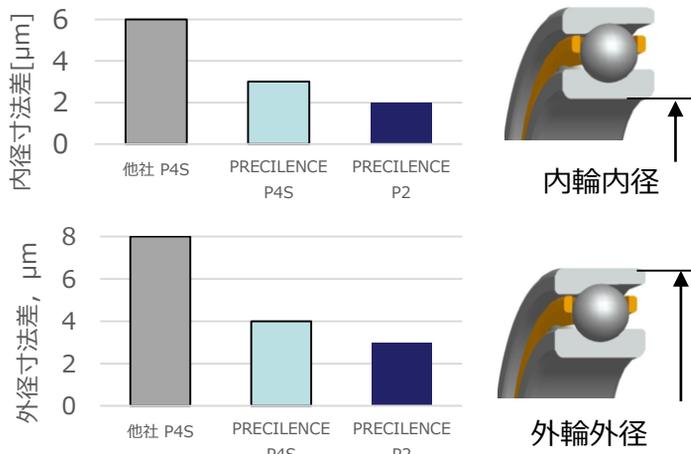
塗工面精度向上に貢献

回転時の振れ小
↓
塗工精度の向上

2. 軸受組付け作業の効率化

(1) 予圧調整/組付け時間の短縮

寸法許容差



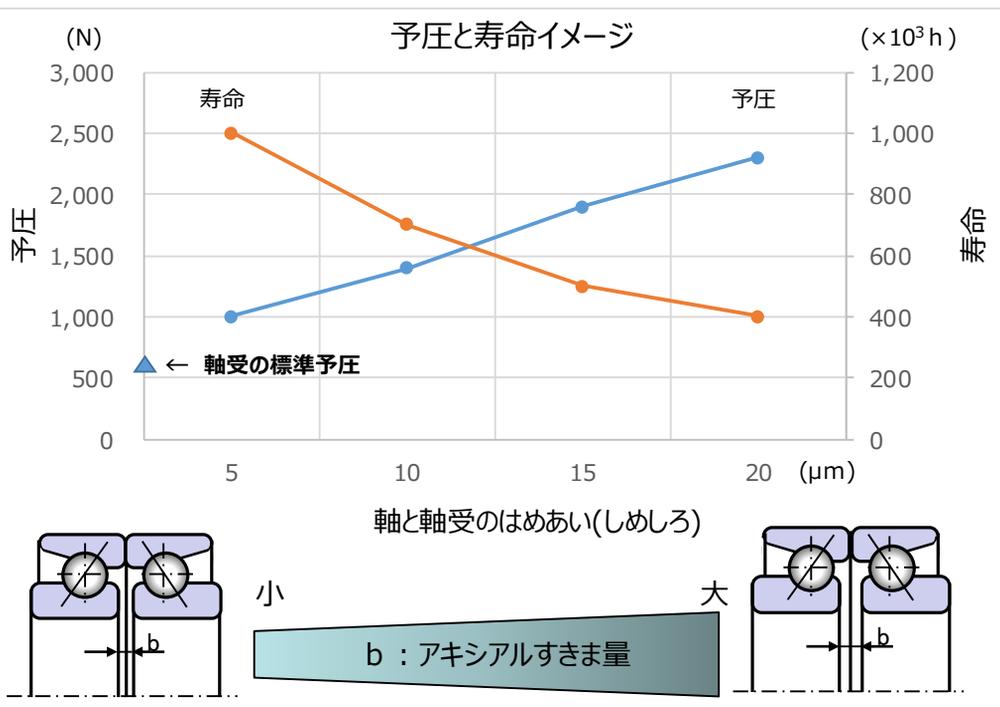
内外径の寸法ばらつき小



選択はめあい・予圧調整不要

組付け作業の効率化に貢献

はめあいによる予圧事例



はめあいによって

寿命に影響あり

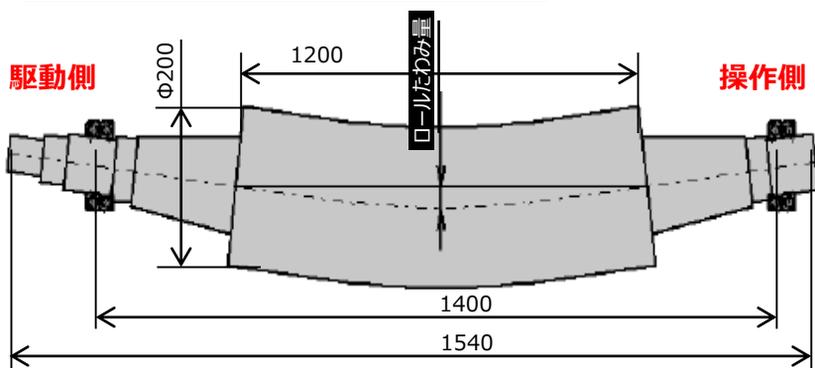


PRECILENCEは

選択はめあい無しで

長寿命に貢献

技術検討事例



検討事例	結果
推奨はめあい	5~10 μm
軸受定格寿命	約500 $\times 10^3 \text{h}$
ロール部たわみ量	約1.5 μm

お客様の仕様・要求に沿った技術検討を致します。

(2) 組付け前洗浄不要

徹底した清浄度管理・・・残留異物量は市場品に対し、1/10以下達成

組付け前洗浄不要

クリーンルーム

クラス7
(JIS/ISO)

洗浄装置

クリーンブース
クラス1
(JIS/ISO)

検査

洗浄

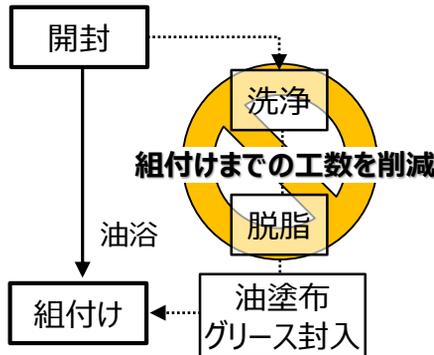
真空パッキング

※クリーンブースでクラス1を実現



参考：清浄度クラス

産業分野	求められる清浄度	
	JIS/ISO	FED(209D)
医薬・薬品・研究所・フィルム	クラス1~2	規格なし
半導体工場	クラス3~5	クラス1~100
電子部品工場・精密工場	クラス5~7	クラス100~10,000
薬品・食品工場	クラス7~8	クラス100~100,000



外箱も含めて、開封時にホコリが出ないパッケージを採用

組立作業場環境の清浄度維持に貢献

3. 呼び番号構成

(例)

P C 70 06 C G S PG 4S

接頭記号

玉記号

軸受系列記号

内径記号

等級記号

保持器記号

予圧量記号

組み合わせ記号

接触角記号

お問い合わせ先

株式会社ジェイテクト 産機営業部

〒540-0001

大阪市中央区城見1丁目3番7号 (松下IMPビル)

Tel: 06-4790-8113

株式会社ジェイテクトプレジジョンベアリング 営業部

〒594-1157 大阪府和泉市あゆみ野二丁目8番1号

Tel: 0725-53-1766

