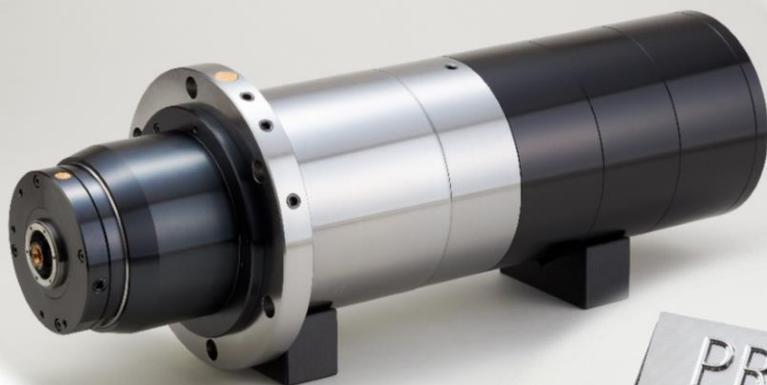


極限の高精度を追求

微細加工設備に貢献



PRECILENCE

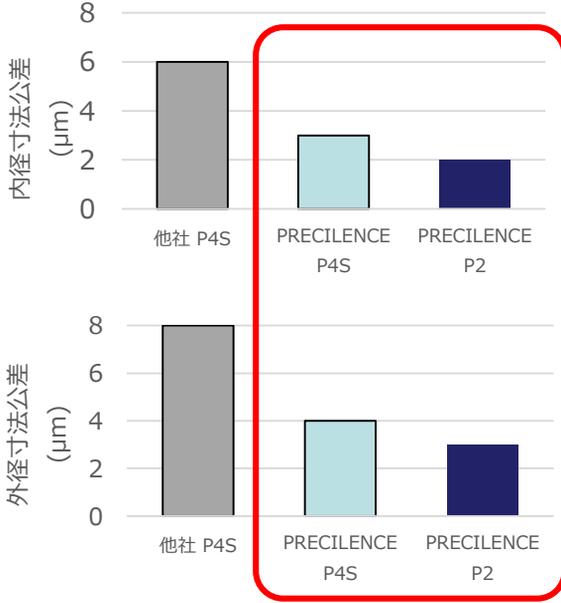
Precision & Silence
Made in Japan

PRECILENCE が可能にする事

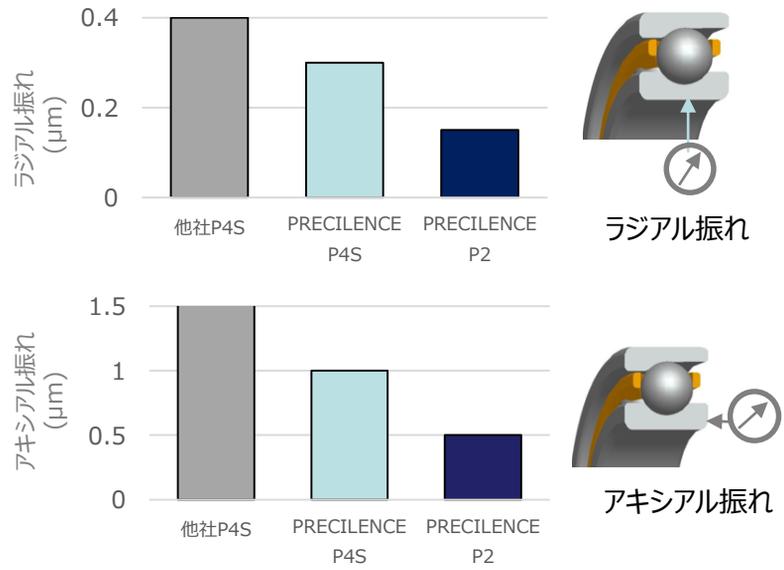
- ・組付け作業の効率化
- ・加工面品位に貢献
- ・カーボンニュートラルに貢献

1. 精度の向上

1) PRECILENCE 規格



2) 回転精度 (実力値)



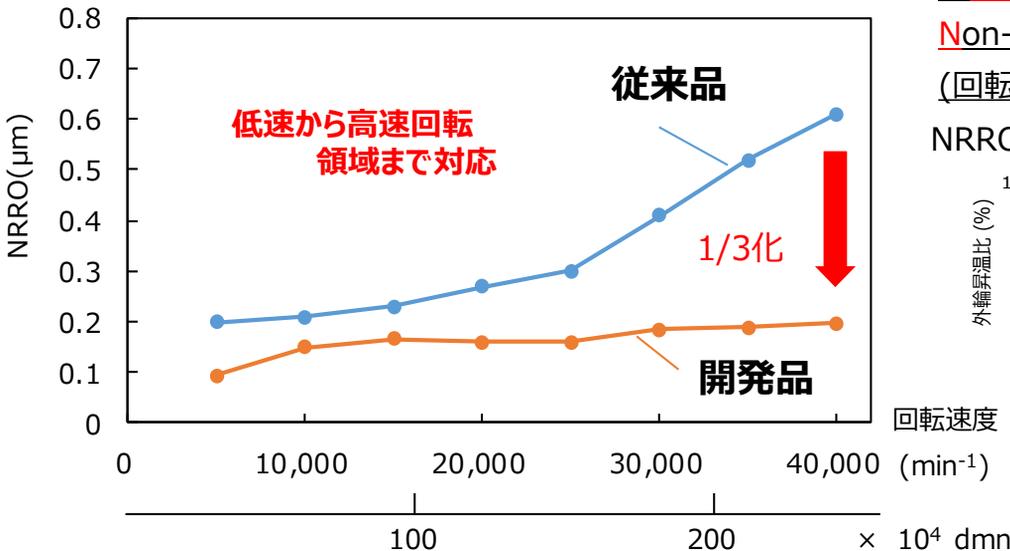
PRECILENCE は 他社P4S規格をはるかに凌駕！

- 内外径の寸法公差が小さい
 - ➔ 選択はめあい・予圧調整不要
- 回転精度が高い
 - ➔ バランス調整時間短縮

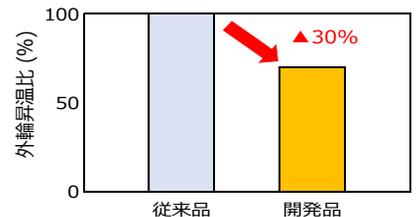
組付け作業の効率化に貢献

2. 性能の向上

1) 微細加工に必須となるNRRO低減と低昇温を実現

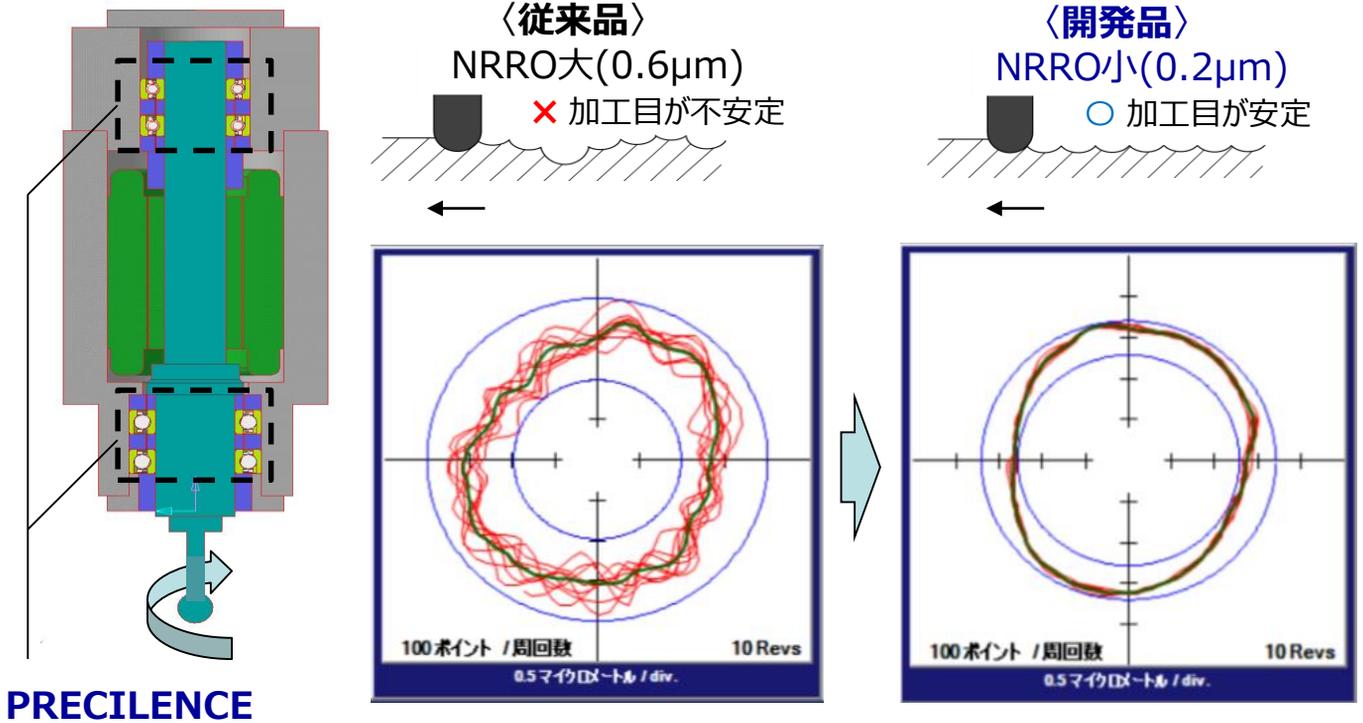


※NRROとは・・・
Non-Repeatable Run-Out
 (回転非同期振れ)
 NRROは加工面品位に影響します



測定条件	
スピンドルに軸受を組付けて測定	
軸受寸法	Fr側：Φ45×Φ75×16 Rr側：Φ35×Φ62×14
潤滑	オイルエア
冷却	ジャケット油冷

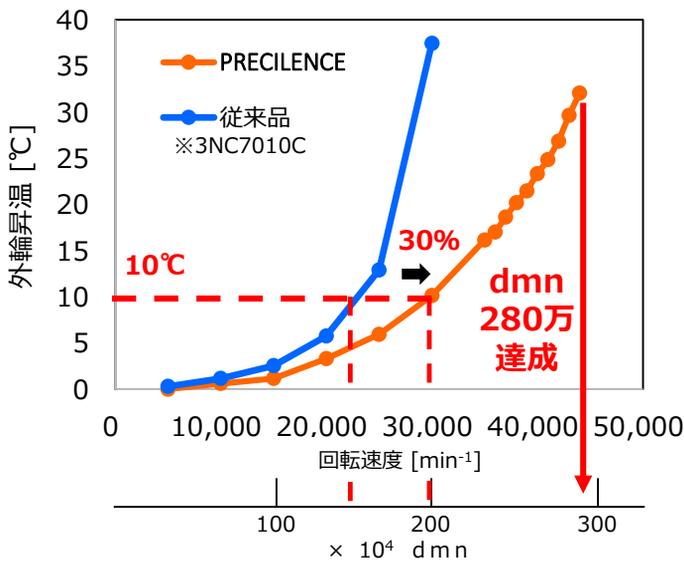
2) 回転時のリサージ



- 高速回転時の振れ小(NRRO)
- 温度上昇小

加工面品位に貢献

3) グリース潤滑での高速領域対応



PRECILENCEと従来品の温度上昇比較

オイルエア潤滑 → グリース潤滑

エア量削減で
カーボンニュートラルに貢献

NRROによる加工面の違い

〈STAVAX材(52HRC)加工面品位比較〉



加工物

従来品

開発品



加工面 : Ra 0.052 μ m
円周状の筋が見える



加工面 : Ra 0.021 μ m
円周状の筋が少ない

3. クリーンルーム対応の清浄度管理

徹底した清浄度管理・・・残留異物量は市場品に対し、1/10以下達成

組付け前洗浄不要

クリーンルーム クラス7 (JIS/ISO)

洗浄装置

検査

洗浄

クリーンブース クラス1 (JIS/ISO)

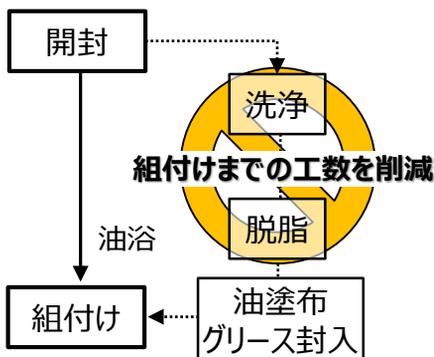
真空パッキング

※クリーンブースでクラス1を実現



参考：清浄度クラス

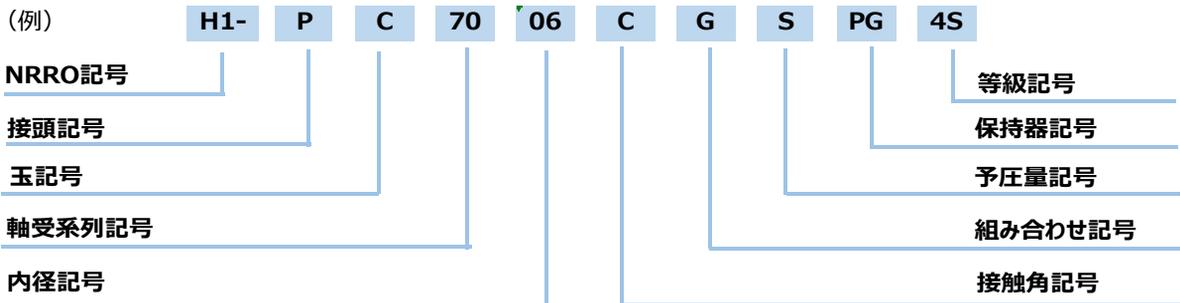
産業分野	求められる清浄度	
	JIS/ISO	FED(209D)
医薬・薬品・研究所・フィルム	クラス1~2	規格なし
半導体工場	クラス3~5	クラス1~100
電子部品工場・精密工場	クラス5~7	クラス100~10,000
薬品・食品工場	クラス7~8	クラス100~100,000



外箱も含めて、開封時にホコリが出ないパッケージを採用

組立作業場環境の清浄度維持に貢献

4. 呼び番号構成



お問い合わせ先
株式会社ジェイテクト 産機営業部
〒540-0001
大阪市中央区城見1丁目3番7号 (松下IMPビル)
Tel: 06-4790-8113

株式会社ジェイテクトプレジジョンベアリング 営業部
〒594-1157 大阪府和泉市あゆみ野二丁目8番1号
Tel: 0725-53-1766

